

Gerador de vácuo piINLINE® MICRO Xi, 6-6 mm

Ítem de número: 0122884



- Tecnologia de cartucho de vácuo COAX®, patente Piab.
- Alta capacidade de fluxo de vácuo em relação ao consumo de energia.
- Projeto inline leve com conexões push-in.
- Instalação fácil e rápida diretamente na mangueira.
- Cartucho Si/Ti a 0,6MPa para fluxo de vácuo extra.
- Cartucho Bi para alta confiabilidade a baixas pressões de alimentação de ar comprimido.
- Cartucho Ti/Xi a 0,4 - 0,5MPa quando alto fluxo de vácuo e alto nível de vácuo são necessários.

Dados técnicos

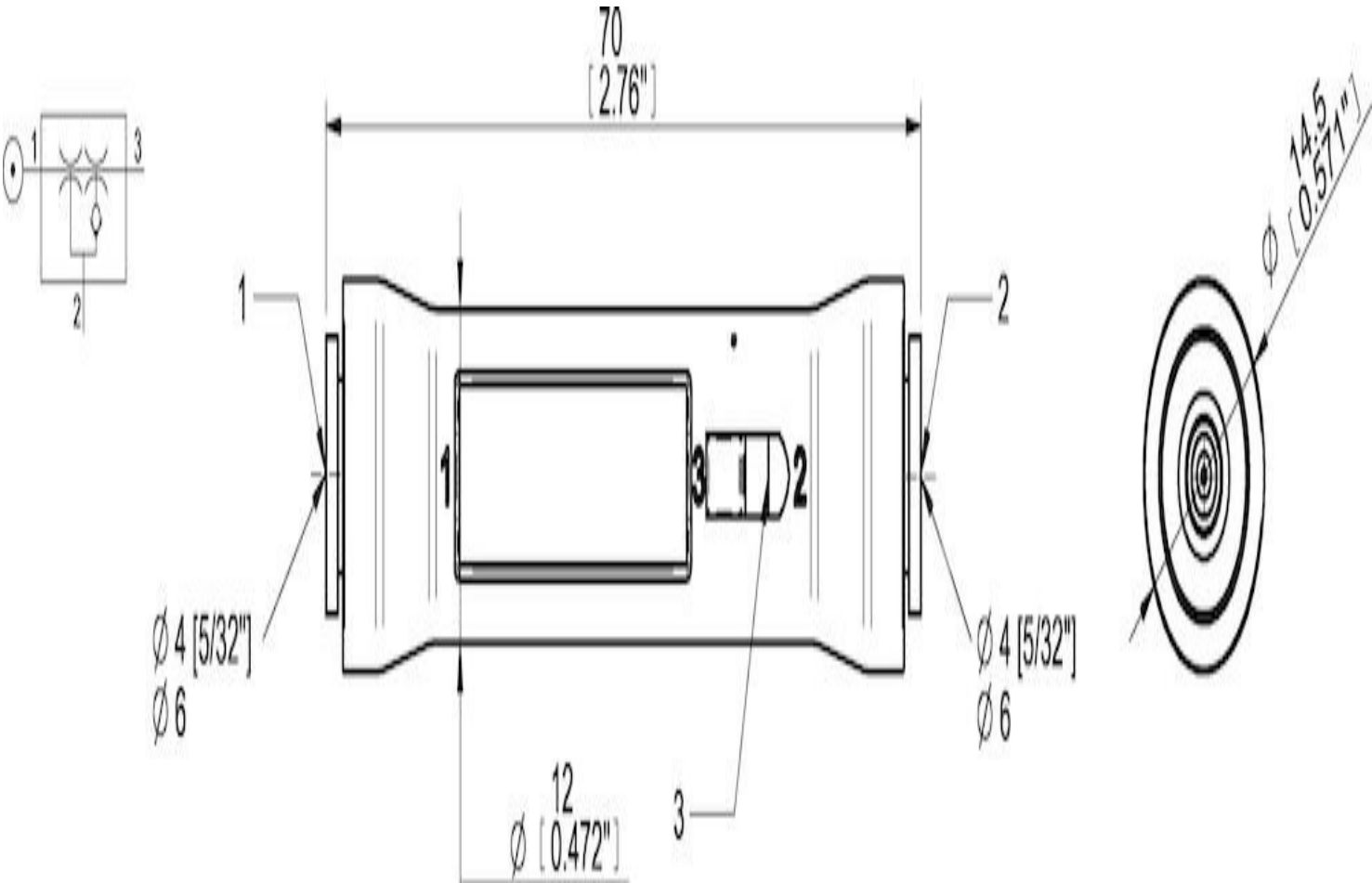
Descrição	Unidade	Valor
Material	-	CuZn. Nitrilo (NBR). PA. SS. TPE
Temperatura máxima.	°C	80
Temperatura mínima	°C	-10
Peso mínimo	g	9.8
Pressão de alimentação máxima	MPa	0.7
Nível de ruído máxima	dBA	76
Nível de ruído mínimo	dBA	70
Comprimento (A)	mm	70

Desempenho

Especificação do ejetor	Pressão de alimentação MPa	Consumo de ar NI/s	Fluxo de vácuo (NI/s) a diferentes níveis de vácuo (-kPa)										Vácuo Máx -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
Xi2.5-2	0.5	0.13	0.233	0.15	0.079	0.044	0.036	0.03	0.023	0.013	0.007		≥91

Especificação do ejetor	Pressão de alimentação MPa	Consumo de ar NI/s	Tempo de evacuação (s/l) para alcançar diferentes níveis de vácuo (-kPa)								Vácuo Máx -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	
Xi2.5-2	0.5	0.13	0.52	1.39	3.01	5.51	8.56	12.32	17.77	27.48	≥91

Desenhos dimensionais



Os valores especificados nesta folha de dados são testados em (salvo indicação em contrário):

- Temperatura ambiente (20 °C [68°F] ± 3 °C [5,5 °F]).
- Atmosfera padrão (101,3 [29,9 inHg] ±1,0 kPa [0,3 inHg]).
- Qualidade do ar comprimido, DIN ISO 8573-1 classe 4.

Tolerância e precisão:

- Tolerância de pressão de alimentação ±0,02 MPa [2,9 psi]
- Precisão do fluxo de vácuo/tempo de evacuação ±10%.

Acessórios

0123093 | Suporte de montagem Snap-in piINLINE® 5x MICRO